

	<b>G-2198 TINTA DE ADERÊNCIA EPÓXI ISOCIANATO ÓXIDO DE FERRO 17X1</b>	
<b>Data da revisão:</b> 09/01/2025	BT-LAB-95	<b>Versão:</b> 01

## DESCRIÇÃO

Tinta epóxi de alto peso molecular bicomponente curada com poliamida de baixa espessura. Própria para ser utilizada em atmosferas altamente úmidas. Atende a Norma Petrobras N-2198.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Ensaio	Especificação
Cor	Vermelho Óxido
Relação de Mistura	Bi-componente
Aspecto da Película	Fosca
Sólido por Volume	Mínimo 17%
Densidade	Mínimo 1,0 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade	14 – 25 segundos CF4
Vida Útil da Mistura	5 horas a 25°C
Espessura de Película	Seca: 15 - 25 microns
Intervalo entre Demãos a 25°C	Mínimo: 06 horas
	Máximo: 72 horas
Tempo de Secagem	Ao toque: 10 minutos
	Manuseio: 20 minutos
Solvente Recomendado	Solvente Epóxi
Diluição	Até 10% em volume

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

[www.mepco.com.br](http://www.mepco.com.br) ■ [mepco@mepco.com.br](mailto:mepco@mepco.com.br)

	<b>G-2198 TINTA DE ADERÊNCIA EPÓXI ISOCIANATO ÓXIDO DE FERRO 17X1</b>	
<b>Data da revisão:</b> 09/01/2025	BT-LAB-95	<b>Versão:</b> 01

## INDICAÇÃO PARA UTILIZAÇÃO

Indicado como primer de aderência para superfícies não ferrosas, tais como: alumínio, galvanizado, cobre, latão, inox, e também em substratos não metálicos como fibra de vidro. Amplamente utilizado em torre de transmissão, telhas, tubulações e equipamentos de aço carbono que esteja, expostos em um ambiente altamente corrosivo. Excelente tinta de fundo para tintas de acabamento epóxi, poliuretano, alquídicos, acrílicos, etc.

## PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.

## MISTURA

Homogenizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, na proporção da mistura indicada, sob agitação, até a completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

## RELAÇÃO DE MISTURA

17 x 1

17 partes do componente A para 1 parte do componente B em volume.

Não dilua com solventes que não seja o indicado e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Se necessário a diluição, somente adicione o diluente após a completa mistura dos componentes A+B.

A quantidade de diluente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

[www.mepco.com.br](http://www.mepco.com.br) ■ [mepco@mepco.com.br](mailto:mepco@mepco.com.br)

	<b>G-2198 TINTA DE ADERÊNCIA EPÓXI ISOCIANATO ÓXIDO DE FERRO 17X1</b>	
<b>Data da revisão:</b> 09/01/2025	BT-LAB-95	<b>Versão:</b> 01

Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

### VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)

5 horas

O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.

O ensaio de vida útil da mistura (Pot-life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados nessa ficha técnica.

### APLICAÇÃO

Respeitar o intervalo de repintra do produto para a aplicação da demão subsequente.

#### Tabela resumida sobre preparação de superfície.

Substrato	Mínimo	Recomendado
Aço Carbono	St 2 (ISO 8501-1)	ST 2 1/2 (ISO 8501-1)
Aço Inox Alumínio	A superfície deve estar desbastada manual ou mecanicamente com abrasivos não metálicos ou lixadeiras ou lixas manuais para proporcionar um padrão rugoso a superfície e remover todo polimento da superfície.	Limpeza por jateamento abrasivo para atingir um perfil de rugosidade na superfície utilizando abrasivos não metálicos aprovado que seja adequado para atingir um perfil de rugosidade angular.
Aço Galvanizado	A superfície deve estar limpa, seca e exibir um perfil áspero e não polido.	Jato leve utilizando abrasivos não metálicos deixando limpo rugoso e com mesmo padrão de rugosidade.
Superfícies Pintadas	Tinta compatível limpa, seca e intacta.	Tinta compatível limpa, seca e intacta.

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

[www.mepco.com.br](http://www.mepco.com.br) ■ [mepco@mepco.com.br](mailto:mepco@mepco.com.br)

	<b>G-2198 TINTA DE ADERÊNCIA EPÓXI ISOCIANATO ÓXIDO DE FERRO 17X1</b>	
<b>Data da revisão:</b> 09/01/2025	BT-LAB-95	<b>Versão:</b> 01

## NOTAS PARA APLICAÇÃO

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos A+B, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos utilizados na aplicação, pois para a temperatura acima da descrita no item de vida útil da mistura, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza dos equipamentos.

## RECOMENDAÇÕES

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

- Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), assim como retardo na cura e comprometimento de desempenho das superfícies aplicadas em período de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas.
- Em pinturas executadas em orlas marítimas, se expostas à ação da maresia, recomendamos efetuar a lavagem com água doce entre demãos eliminando impurezas depositadas.

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CFP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

[www.mepco.com.br](http://www.mepco.com.br) ■ [mepco@mepco.com.br](mailto:mepco@mepco.com.br)

	<b>G-2198 TINTA DE ADERÊNCIA EPÓXI ISOCIANATO ÓXIDO DE FERRO 17X1</b>	
<b>Data da revisão:</b> 09/01/2025	BT-LAB-95	<b>Versão:</b> 01

- Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.
- Recomendamos que as embalagens de cada um dos componentes, após o uso, sejam devidamente fechadas e mantidas em lugares secos e protegidos de intempéries.
- Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) estiver ultrapassado.
- Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.
- A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais existentes durante a aplicação e no decorrer da cura do produto e a espessura do filme aplicado poderão interferir no tempo de secagem do produto.
- Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do produto em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderida deverá ser retirada. Os pontos de corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

## VANTAGENS

- Proteção anticorrosiva.
- Resistência química.
- Resistência ao intemperismo.

## PRECAUÇÕES

Produto Inflamável, manter embalagem fechada, fora do alcance de crianças, animais e fontes de calor. Armazenar em local coberto, fresco, seco e ventilado. Não reutilizar embalagens. Evitar inalação dos vapores, não ingerir. Efetuar aplicação em ambiente ventilado, utilizando-se de todos os EPIs como máscara, óculos de segurança, luvas e outros tipos pertinentes ao produto. Produto de uso profissional. Em caso de emergências verificar FISPQ do produto.

	<b>G-2198 TINTA DE ADERÊNCIA EPÓXI ISOCIANATO ÓXIDO DE FERRO 17X1</b>	
<b>Data da revisão:</b> 09/01/2025	BT-LAB-95	<b>Versão:</b> 01

## EMBALAGEM

Galão 3,6L e lata 18L.

## ARMAZENAMENTO E VALIDADE

Armazenar a embalagem em lugar seco e ventilado. Validade de 12 meses, após a data de fabricação, podendo ser revalidado pela Mepco do Brasil.

## RENDIMENTO

Rendimento teórico de 9,5 m<sup>2</sup>/L sem diluição na película seca de 20 microns.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devido à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de alicação, técnica do aplicador, irregularidade das superfícies, perda de material durante a preparação, respingos, diluição e excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Na prática, o rendimento depende de muitos fatores.

Os dados informados e as recomendações constantes dos nossos Boletins Técnicos, são resultados dos testes obtidos nas avaliações efetuadas em laboratório e nos ensaios práticos de comprovação de eficiência e performance que foi submetido o produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante.

Como são desconhecidos ou fora de nosso controle as variações de manuseios, equipamentos de pintura e os métodos de aplicações por parte dos nossos clientes, a Mepco, não poderá dar garantias expressas ou subentendidas, quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais, que sejam inerentes aos resultados finais do produto.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CFP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

[www.mepco.com.br](http://www.mepco.com.br) ■ [mepco@mepco.com.br](mailto:mepco@mepco.com.br)