

	G-1585 SHOP PRIMER EPÓXI ÓXIDO DE FERRO 3X1	
Data da revisão: 23/01/2025	BT-LAB-106	Versão: 01

DESCRIÇÃO

Shop Primer Epóxi poliamida bi-componente, baixa espessura com pigmentação óxido de ferro e secagem rápida. Atende a Norma Petrobras N-1585.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

Ensaio	Especificação
Cor	Óxido de Ferro
Relação de Mistura	Bi-componente
Aspecto da Película	Fosco
Sólidos por volume	28% +/- 2
Densidade	Mínimo 1,10 g/cm ³
Vida Útil da Mistura	8 horas a 25°C
Intervalo entre Demãos a 25°C	Mínimo: 06 horas
	Máximo: 48 horas
Tempo de Secagem	Ao toque: 05 minutos
	Manuseio: 10 minutos
	Total: 18 horas
Solvente Recomendado	Solvente Epóxi
Diluição	Se necessário, até 20% em volume

	G-1585 SHOP PRIMER EPÓXI ÓXIDO DE FERRO 3X1	
Data da revisão: 23/01/2025	BT-LAB-106	Versão: 01

INDICAÇÃO PARA UTILIZAÇÃO

Proteção inicial em equipamentos, chapas e estruturas em aço carbono jateado. Primer universal, podendo receber uma diversificada linha de sistemas de pintura. Não indicado para aço galvanizado, fibra e alumínio.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação da superfície.

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.

MISTURA

Homogenizar o conteúdo de cada um dos componentes (A e B). Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.

Adicionar o componente B ao componente A, na proporção da mistura indicada, sob agitação, até a completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

RELAÇÃO DE MISTURA

3 x 1

3 partes do componente A para 1 parte do componente B em volume.

Não dilua com solventes que não seja o indicado e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Se necessário a diluição, somente adicione o diluente após a completa mistura dos componente A+B.

A quantidade de diluente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

Excessiva diluição de tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombe, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

www.mepco.com.br ■ mepco@mepco.com.br

	G-1585 SHOP PRIMER EPÓXI ÓXIDO DE FERRO 3X1	
Data da revisão: 23/01/2025	BT-LAB-106	Versão: 01

obtenção da espessura especificada.

VIDA ÚTIL DA MISTURA (25°C)

8 horas

O tempo de vida útil da mistura é reduzida com o aumento da temperatura ambiente.

O ensaio de vida útil da mistura (Pot-life) é realizado conforme a norma ABNT NBR 15742, contudo, diferentes volumes de tinta preparados de uma única vez, somados a diferentes temperaturas do ambiente e da tinta, influenciarão no tempo de vida útil da mistura, podendo se obter resultados diferentes dos que mencionados nessa ficha técnica.

APLICAÇÃO.

Respeitar o intervalo de repintra do produto para a aplicação da demão subsequente.

A superfície deverá estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes, devendo a tinta ser aplicada dentro do intervalo de repintura dentre demãos especificada.

NOTAS PARA APLICAÇÃO

Na aplicação por pulverização faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, concluindo com repasse cruzado. Esta técnica é utilizada para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas e para obter um acabamento estético adequado.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos A+B, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

www.mepco.com.br ■ mepco@mepco.com.br

	G-1585 SHOP PRIMER EPÓXI ÓXIDO DE FERRO 3X1	
Data da revisão: 23/01/2025	BT-LAB-106	Versão: 01

tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser diluída para posterior aplicação.

Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com os equipamentos utilizados na aplicação, pois para a temperatura acima da descrita no item de vida útil da mistura, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza dos equipamentos.

RECOMENDAÇÕES

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

- Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível nas cores escuras), assim como retardo na cura e comprometimento de desempenho das superfícies aplicadas em período de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.
- Em pinturas executadas em orlas marítimas, se expostas à ação da maresia, recomendamos efetuar a lavagem com água doce entre demãos eliminando impurezas depositadas.
- Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.
- Antes da aplicação, deve-se observar as condições climáticas. Não é indicado a pintura com ameaças de chuva ou chuveiro. A temperatura da superfície deve estar no mínimo 5°C e a umidade relativa do ambiente não deve exceder 85%.
- Recomendamos que as embalagens de cada um dos componentes, após o uso, sejam devidamente fechadas e mantidas em lugares secos e protegidos de intempéries.
- Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life) estiver ultrapassado.
- Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies pintadas.
- A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais existentes durante a aplicação e no decorrer da cura do produto e a espessura do filme aplicado poderão interferir

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombe, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

www.mepco.com.br ■ mepco@mepco.com.br

	G-1585 SHOP PRIMER EPÓXI ÓXIDO DE FERRO 3X1	
Data da revisão: 23/01/2025	BT-LAB-106	Versão: 01

no tempo de secagem do produto.

- Em situações onde não se conhece a natureza do primer, recomenda-se testar a compatibilidade do produto em uma pequena área. Deverá garantir-se que o material original esteja bem aderido. Toda a tinta não aderida deverá ser retirada. Os pontos de corrosão ou a aplicação sobre tintas envelhecidas deverão ser tratadas conforme orientação técnica.

PRECAUÇÕES

Produto Inflamável, manter embalagem fechada, fora do alcance de crianças, animais e fontes de calor. Armazenar em local coberto, fresco, seco e ventilado. Não reutilizar embalagens. Evitar inalação dos vapores, não ingerir. Efetuar aplicação em ambiente ventilado, utilizando-se de todos os EPIs como máscara, óculos de segurança, luvas e outros tipos pertinentes ao produto. Produto de uso profissional. Em caso de emergências verificar FISPQ do produto.

EMBALAGEM

Galão 3,6L e lata 18L.

ARMAZENAMENTO E VALIDADE

Armazenar a embalagem em lugar seco e ventilado. Validade de 12 meses, após a data de fabricação, podendo ser revalidado pela Mepco do Brasil.

RENDIMENTO

Rendimento teórico de 13,5 m²/L na espessura de película seca de 20 microns.

Importante: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume e não inclui perdas devido à rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de

■ Tintas ■ Tintas Técnicas ■ Vernizes ■ Solventes

Av. Calombé, 1373 – LT. 16 – QD. 10

CEP: 25231-020 ■ Chácara Rio-Petrópolis ■ Duque de Caxias ■ RJ

www.mepco.com.br ■ mepco@mepco.com.br

	G-1585 SHOP PRIMER EPÓXI ÓXIDO DE FERRO 3X1	
Data da revisão: 23/01/2025	BT-LAB-106	Versão: 01

aplicação, técnica do aplicador, irregularidade das superfícies, perda de material durante a preparação, respingos, diluição e excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado. Na prática, o rendimento depende de muitos fatores.

Os dados informados e as recomendações constantes dos nossos Boletins Técnicos, são resultados dos testes obtidos nas avaliações efetuadas em laboratório e nos ensaios práticos de comprovação de eficiência e performance que foi submetido o produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante.

Como são desconhecidos ou fora de nosso controle as variações de manuseios, equipamentos de pintura e os métodos de aplicações por parte dos nossos clientes, a Mepco, não poderá dar garantias expressas ou subentendidas, quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais, que sejam inerentes aos resultados finais do produto.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.